

Produktinformation

Produkt:

Melitta® Mondo Blu Röstkaffee Fairtrade

Material-Nr. 408

Anwendungsbereich:

Kaffee zur Herstellung von Kaffeegetränken und
Kaffeespezialitäten

Zutaten:

gerösteter Rohkaffee, gemahlen
Koffeinhaltig
50% Arabica / 50% Robusta

Allergene:

Unser Kaffee ist ausschließlich aus Kaffeebohnen hergestellt und
enthält keine Allergene bzw. deklarationspflichtige Zusatzstoffe.

Sensorik:

Aussehen:	ganze Bohnen
Geruch:	gerösteter Kaffee
Geschmack:	gerösteter Kaffee

Haltbarkeit:

In der originalverschlossenen Verpackung – kühl und
trocken gelagert – ab Produktion mindestens 18 Monate
haltbar

Umverpackung/Palettierung

Anz. Packg. pro Tray:	10 Stück
Kg pro Tray:	5 kg
Anzahl Lagen:	5 Lagen
Anz. Tray pro Palette:	40 Tray
Anz. Packg. pro Palette:	400 Stück
Kg pro Palette:	200 kg
EAN Stück	4024472004089
EAN Karton	4024472899333

Minden, 03.07.2020

Melitta Professional Coffee Solutions GmbH&Co.KG

Zeichenstraße 60

32429 Minden